

SKI PPER 100

数控钻孔中心



 Biesse

同时加工两块工件 达到最高成品质量



市场要求

制造流程的革新，以满足客户不断增长的定制化产品的特定需求，同时确保快速且可靠的产品交付时间。

比雅斯回应

以一种可满足公司订单生产要求的同时也可降低其生产成本的技术解决方案。

Skipper 100 是一款创新型的“实时”性数控加工中心，可用于加工不同尺寸工件，对于专注于个性化产品的大型公司的非标准化生产，以及第三方的非大批量生产和需要实时灵活性的大批量生产来说，这是理想之选。



SKIPPER 100

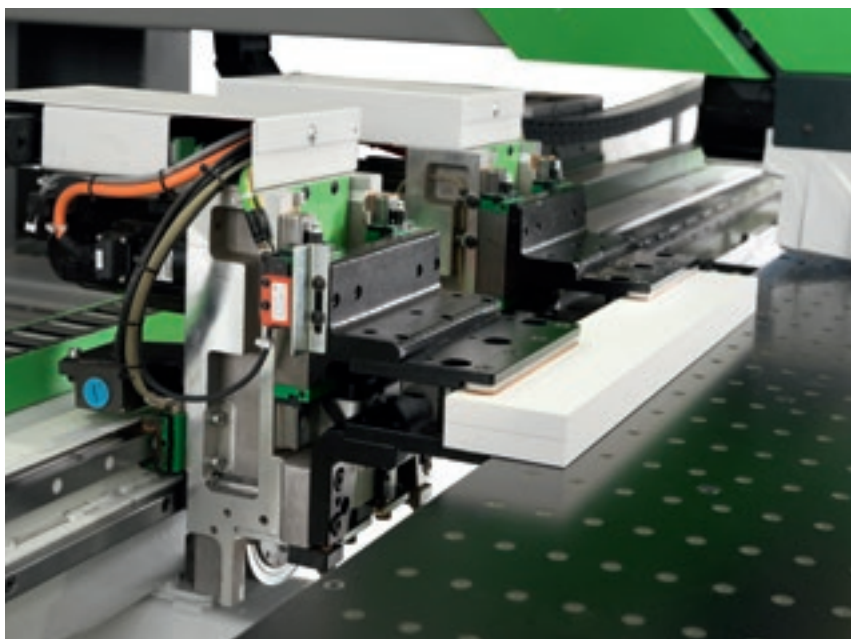
- ▣ 最佳的加工灵活性无需人为干预
- ▣ 最佳精度
- ▣ 优异的成品质量，
得益于两块工件同时加工
- ▣ 易于编程和使用

操作简单 性能卓越

比雅斯专利设计:固定的机头,工件在气浮台中间移动。
Skipper 100 可以同时加工工件的顶部和底部,甚至两块工件同时加工。



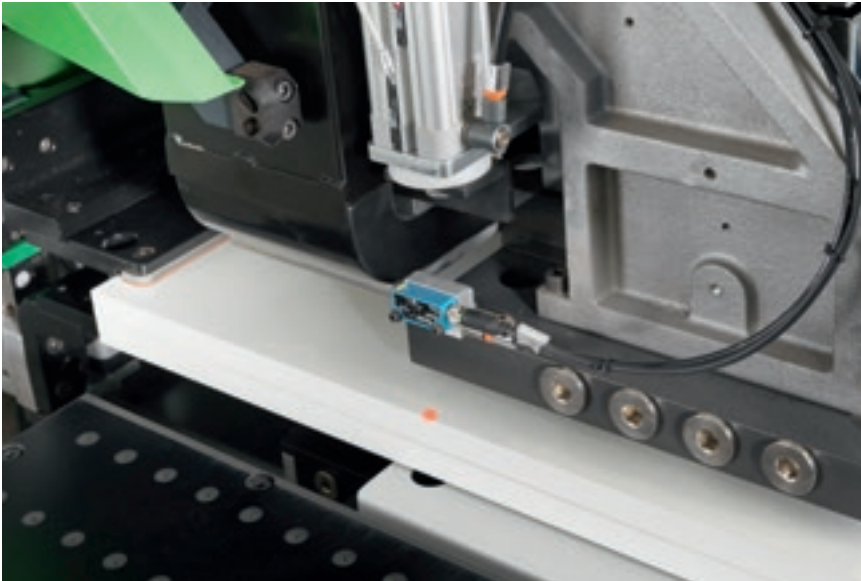
加工任何尺寸和厚度的工件,都可保持其绝对的灵活性。
无需人工干预,同时对工件的顶部和底部进行即时加工,工件无需多次通过机器。



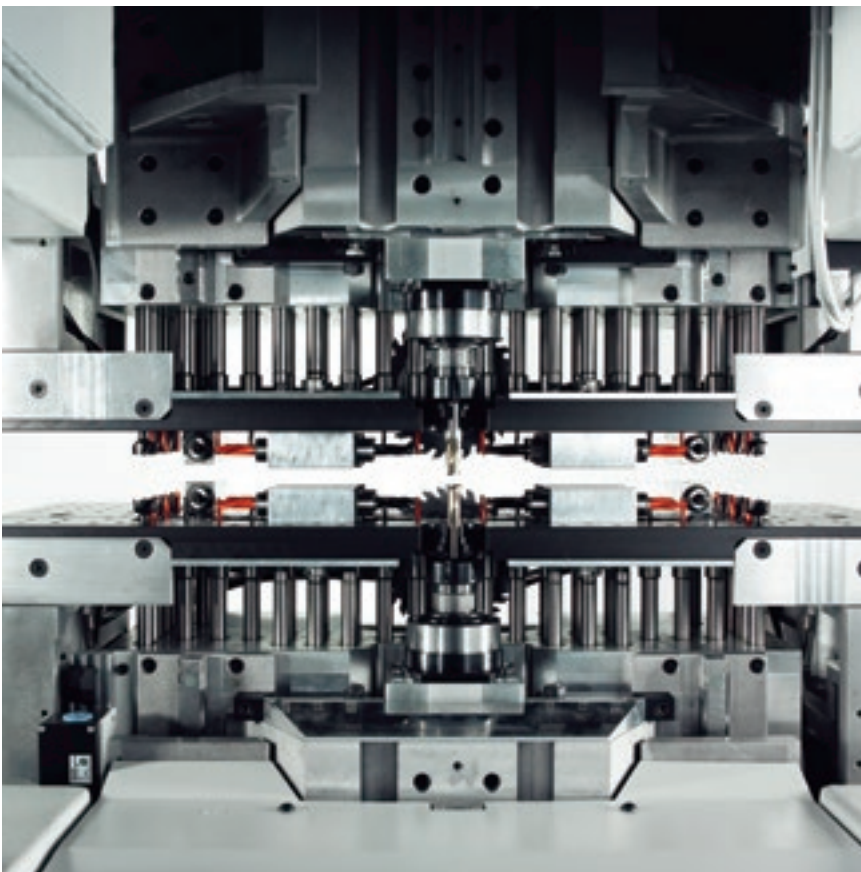
您仅需加工程序,便可以开启设备;无需工具、调节或测试,工件由自动定位的夹手抓取。

任何材料和形状的工件都可牢牢固定住。

大幅度缩短停机时间, Skipper可以依次加工特殊工件。完全的灵活性意味着准备时间为“0”。Skipper可以实时更换加工任务, 始终保证最佳成品质量, 同样适用于批量为一的加工。



尺寸检测系统可实时测量工件的X-Y轴向规格, 并对加工工位作自动调整。



Skipper可实时启用82个工位的刀具, 在安全性能的范围, 其速度可达100米/分钟。

得益于镜像排布的两组加工单元, 通孔加工时工件不会产生爆口。

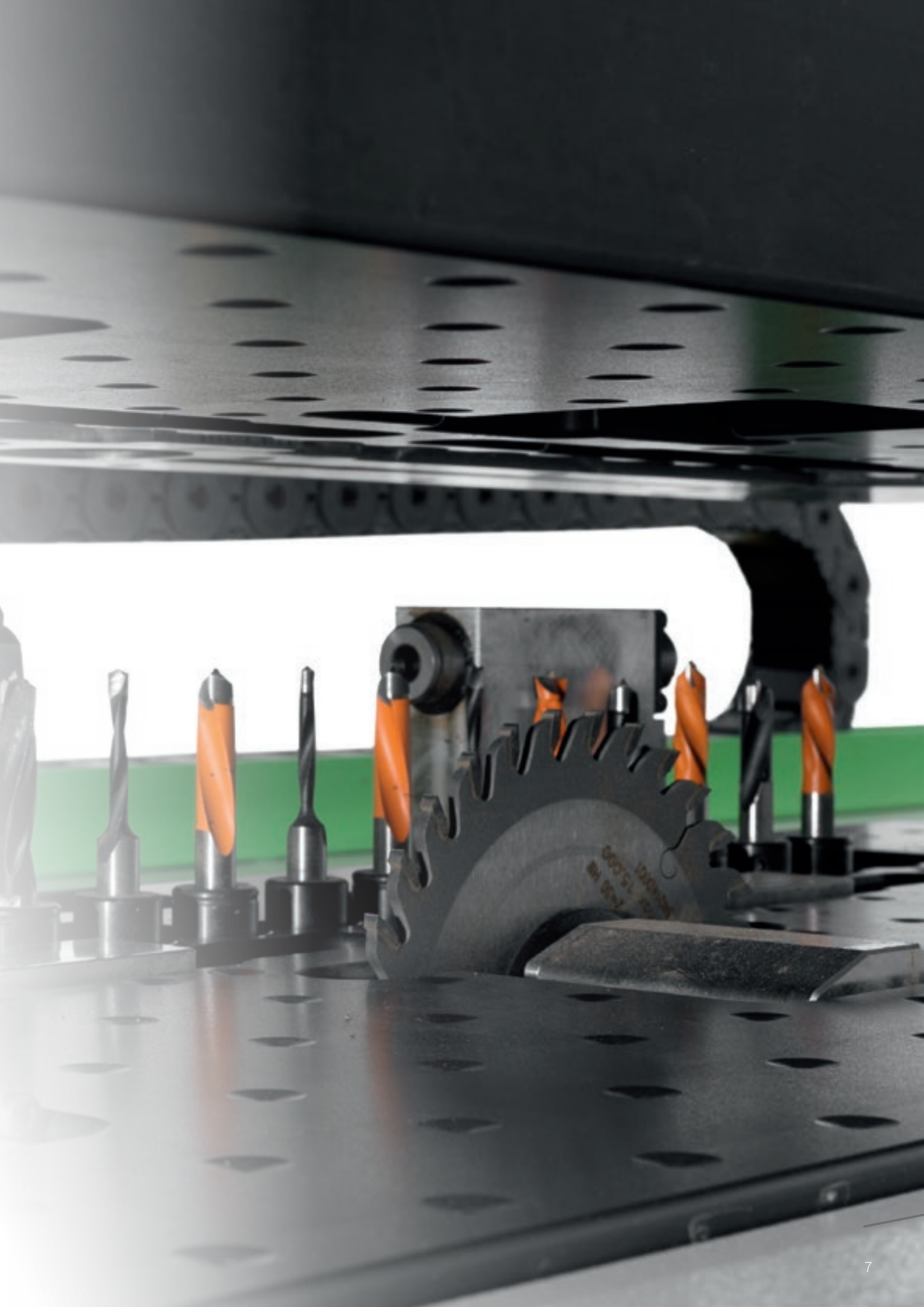
靈活 性

实时加工

长期稳定的可靠性与精度, 材料物流成本可降低超过60%。最大程度实现批量为一的生产。任何人都可以简单上手。这就是比雅斯技术与意大利天赋的完美结合。

两组高性能的镜像加工单元, 配备39+39个独立钻轴, 可同时加工两块堆叠的工件, 从而令产量倍增。刀具位置固定, Skipper在气浮台表面沿X向和Y向移动工件, 工件在气浮台中间移动, 可加工一块工件或两块镜像工件同时加工。





优异的加工精度度



机身主基在加工中心上通过一次定位加工而成,保障了机械加工的最大精密度。固定的加工机组(和移动的工件)确保长期的加工精密度和可靠度。

简易、快速的换刀操作



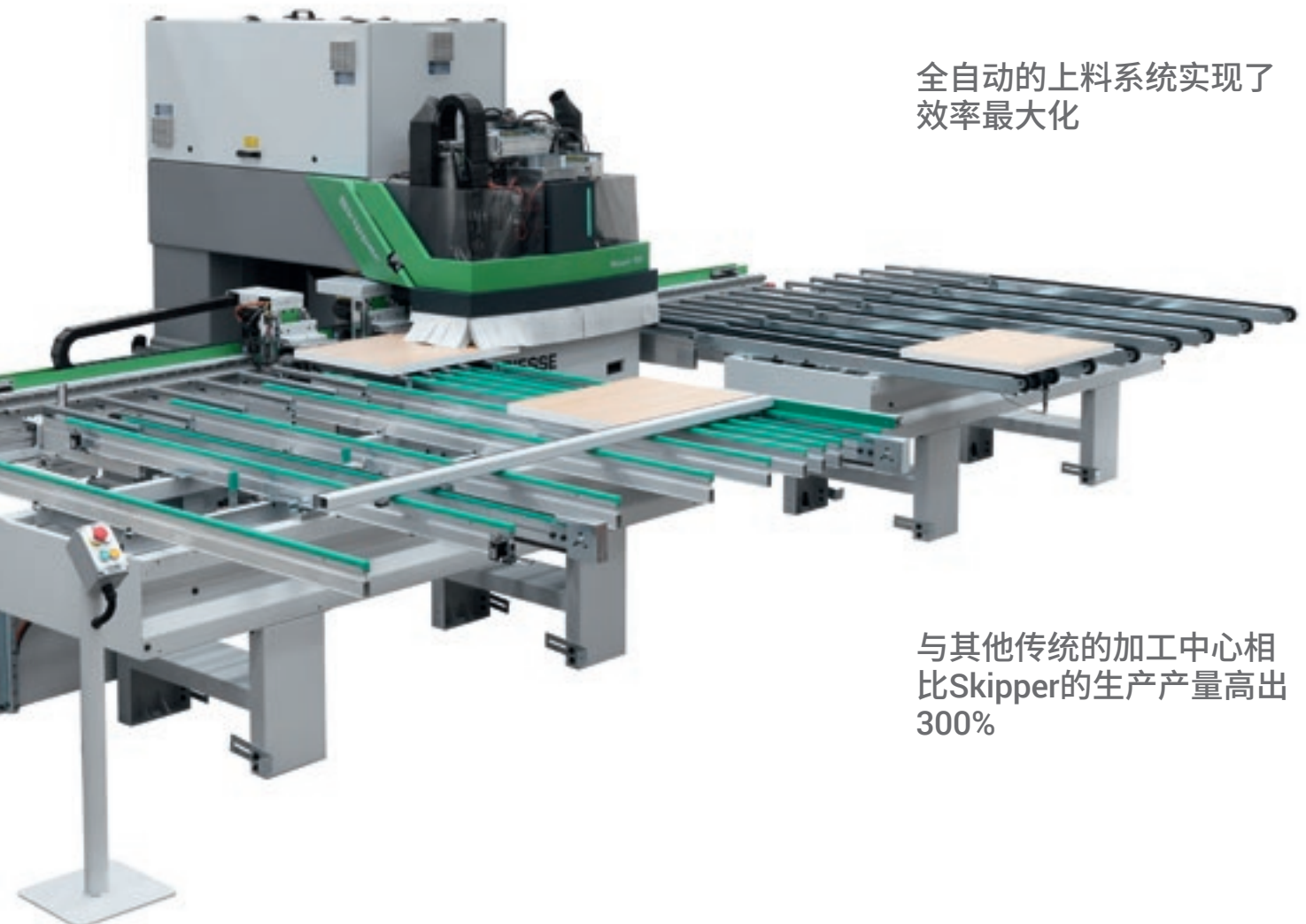
无需换刀操作或额外的调节：
Skipper 100随时处于待命状态。



X轴向开槽锯片置



HSK D-50接口的电子主轴



全自动的上料系统实现了
效率最大化

与其他传统的加工中心相
比Skipper的生产产量高出
300%

最大的安全保障

周边的防护栏和感应式的安全地毯以确保所有危险区域的安全性



加工区域配有吸引罩，安全护帘（内置除尘口）用来挡住粉尘和废料。

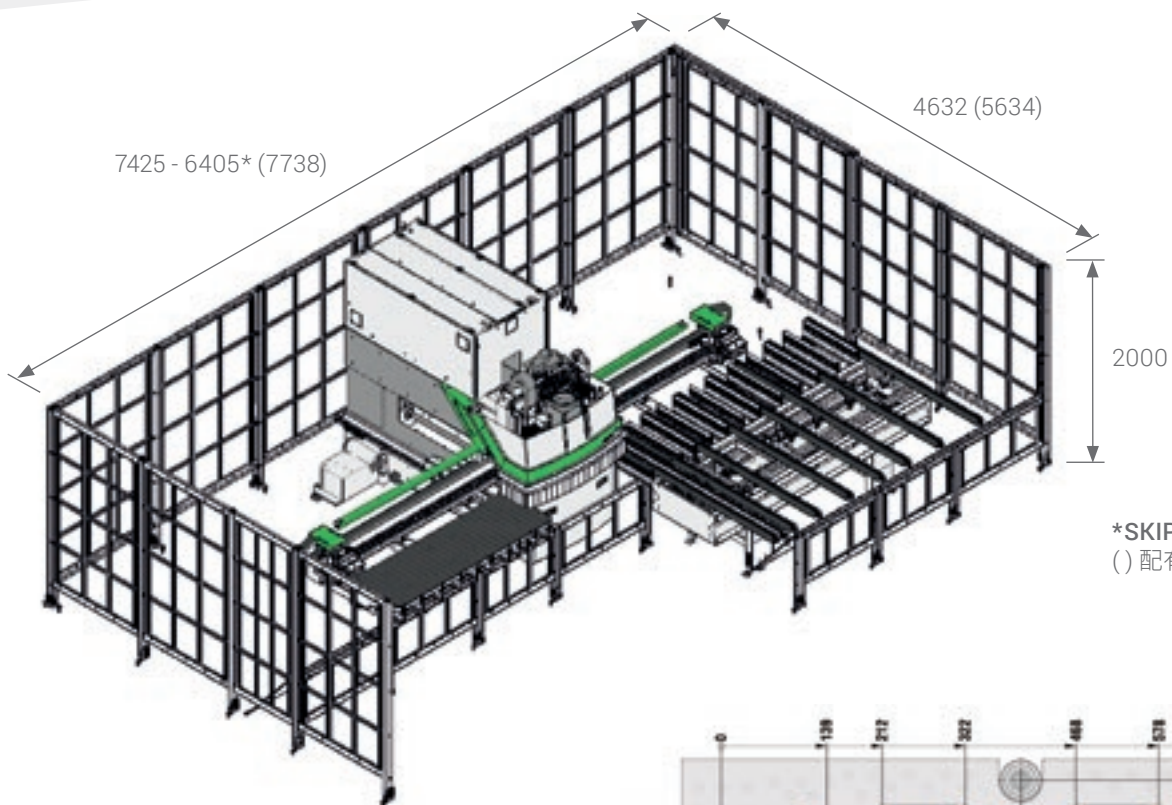
简易编程和使用



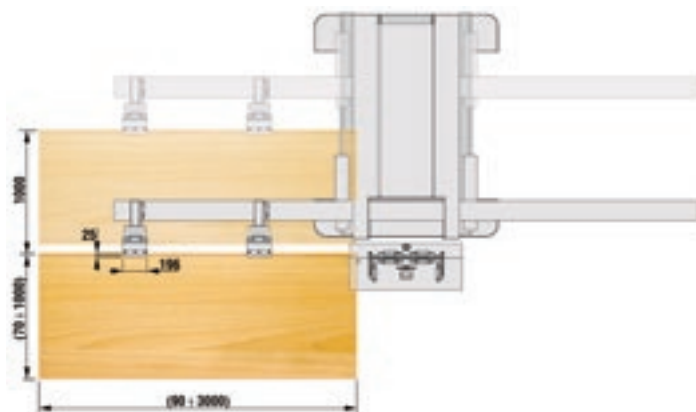
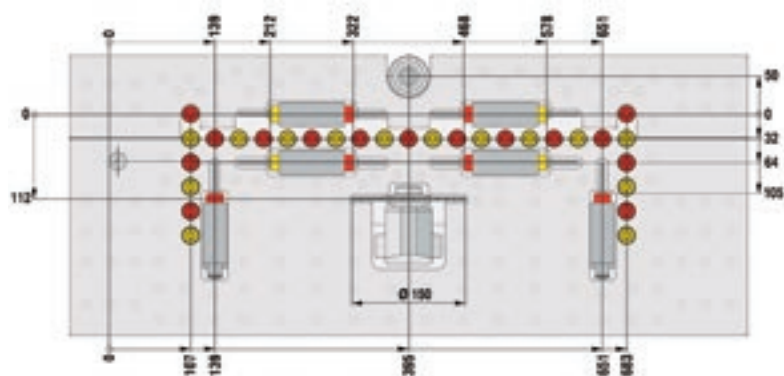
功能强大且用户友好型的操作界面,可快速设定,并可根据其可用的刀具自动优化生产周期,最大限度地减少生产时间。



技术数据



*SKIPPER 100 S
() 配有上料传送装置



SKIPPER 100

Skipper 100L	90 - 3000 长度
Skipper 100S	90 - 2500 长度
工件宽度	70 / 1000 长度
工件厚度	8 - 60 长度
垂直钻轴(顶部和底部)	29 + 29
最大钻轴转速	4000 rpm
水平钻轴X(顶部和底部)	8 + 8
水平钻轴Y(顶部和底部)	2 + 2
功率为3.5kW的电主轴(顶部和底部)	1 + 1
电主轴转速(最小/最大)	7000 / 18000 rpm
锯片直径150 mm(顶部和底部), 1.7 kW	1+1 (可更换)
锯片直径160 mm(顶部和底部), 3.5 kW	1+1 (可更换)

技术规格和图纸并不具有约束性。一些照片可能显示配有可选配置的机器。比雅斯Spa保留变更权利，恕不另行通知。

在加工期间，用于操作员工作站的叶片泵加权声压级 (LpA) 和声功率级 (LwA) 如下：LpA=79dB(A)/LwA=96dB(A)。在加工期间，用于操作员工作站的凸轮泵加权声压级 (LpA) 和声功率级 (LwA) 如下：LpA=83dB(A), LwA=100dB(A)。测量不确定性K为4db (A)。

在板材加工期间，已按照UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (声功率)和UNI EN ISO 11202: 2009 (工作站声压级)执行测量。所示声级是发射水平，并不一定对应于安全运行水平。尽管发射水平与暴露水平之间存在关联性，但这种关联性不可用作可靠方式以确定是否需求进一步测量。用于测定劳工暴露水平的因素包括暴露长度，工作环境特性，其它灰尘和噪声源等(即邻近机器和加工)。在任何速率下，上述信息将使操作员能够更好地评估危险和风险。

待命工业4.



工业4.0是一个全新的工业领域,对于企业来说是基于数字技术和设备的范畴。驱动这场革命的产品可以在生产过程中进行独立的沟通和互动,而生产过程可通过智能网络进行连接。

比雅斯致力于将客户的工厂转变为数字制造机遇准备的即时工厂。智能机器和软件的使用已成为促进日常生产木材和其他材料的日常工作的不可或缺的工具。

比雅斯 智造

借助LAGO的创新和全面质量管理流程，
比雅斯集团的技术发挥巨大力量。

在国内竞争激烈的设计领域内，Lago 作为一个新兴品牌脱颖而出，这得益于组合产品创新和企业理念（实现业务与艺术之间的交互作用）以及正在研究可持续发展。

“我们已创造大量项目，或者更确切地说是概念 - Daniele Lago 说道 - 这已经形成Lago文化，因为我们每天可以观察到：我们从一个文化视野看待设计，这不仅适用单个产品，而是整个业务链”。

“灵活性是Lago内关键词” Carlo Bertacco 说（制造经理），我们从未完成订单开始引入流程概念，这使我们能够减少我们的占用空间，并从一开始就腾空场地”。

“Bertacco说，我们购买的机器非常棒，投资成本有限但能提供巨大生产力，并链接到一个特点制造方法。我所讲意思是，可实现指定生产量，并具有Lago 标准质量水平，同时按照客户请求可尽可能晚地进行定制：总之，精益生产的最基本原则”。

资料来源:IDM Industriadel Mobile Lago自1999年以来就是我们的客户，是全球内最负盛名的意大利家具品牌之一。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化
充分发挥所有材料的

我公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自 1969。

化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

biesse.com



